

# QUBE® - SICHERHEITSGEHÄUSE FÜR BATTERIEN

Zum Lagern und Laden von unbeschädigten Batterien

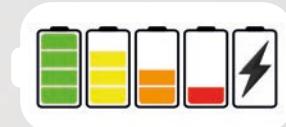
*Ihr Partner im Brandschutz seit 2001*

Vorteil: Dauerhafte Kühlung im kritischen Zustand  
zum Unterbrechen des Thermal Runaway

 CELSION®

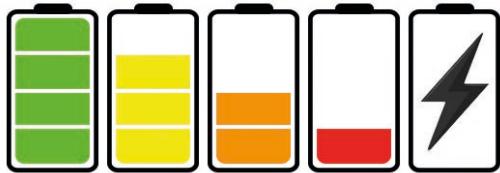
Brandschutzsysteme GmbH

 QUBE®



**QUBE®**  
**Sicherheitsgehäuse**

Feuerwiderstand: 90 Minuten  
Brand von Innen und Außen: 90 Minuten



**Einsatzbereiche - Fluchtwägen/Flure in:**

Wohn- und Bürogebäude  
Industriegebäude  
Verkaufsstätten  
Schulen und Kindertagesstätten  
Altenpflegeheime und Krankenhäuser  
Versammlungsstätten  
Gaststätten und Hotels  
Freizeit- und Tourismusveranstalter

**Anwendungsbereich**



**Brandlastdämmung**

- zum Schutz eines Brandes einer Batterie mit Kunststoffgehäuse von Innen nach Außen



**Feuerwiderstand**

- für den Brand von Außen

- **Thermal Runaway Schutz**  
(geprüft bis 625Wh Akkus in einer Kunststoffhülle)

**Die Gehäuseserie QUBE gibt es in  
2 verschiedenen Ausführungen:**

- BASIS PLUS
- PREMIUM

**Optional kann das System mit folgenden  
Komponenten ergänzt oder angepasst werden:**

- Türanschlag
- Position der Kabeldurchführung
- EN 54-7 Rauchmelder
- Elektromechanischer Türöffner
- Potentialfreier Meldekontakt (für BMZ, etc.)
- Tablethalterung inkl. 2 x 10-Port USB Ladegerät
- Wiegandschnittstelle / Smart Home Einbindung möglich



Entwicklungsgrundlagen oder  
Prüfumfang **europäisch:**

- EN 1363-1
- Richtlinie 2014/35/EU
- VdS 3103:2019-06

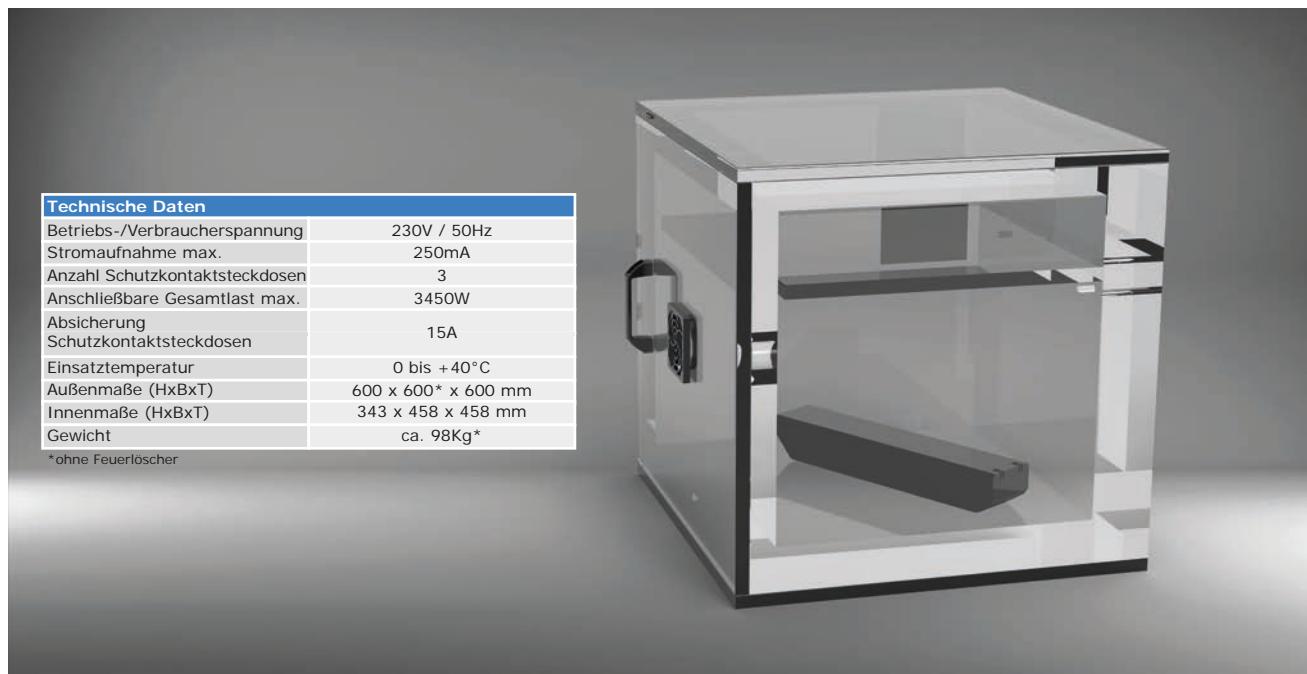


## QUBE® Sicherheitsgehäuse

Das Sicherheitsgehäuse des Types **QUBE®** ist für die sichere Lagerung und das Laden von unbeschädigten Batterien insbesondere Lithium-Ionen-Akkus z.B. von E-Bikes und E-Scootern oder anderen Kleinbatterien mit Kunststoffummantelung geeignet. Im Falle einer Batteriestörung, welche sich schnell zu einem Thermal Runaway entwickeln kann, wird durch das innovative System die Batterie gekühlt. So werden Brände und deren zerstörerische Auswirkungen reduziert.

Der **QUBE®** zeichnet sich durch seine modulare Bauweise aus. Die Aufstellung mehrerer **QUBE®** Gehäuse ist angereiht und stapelbar möglich und kann verschieden erfolgen: Frei im Raum, in Nischen, etc.

Die Gehäuseserie **QUBE®** gibt es in **2 verschiedenen Ausführungen: BASIS PLUS und PREMIUM.**



### **Wichtiger Hinweis zu Arbeiten an gebrauchten Elektrogeräten mit kritischen Lithium-Ionen-Akkus:**

Erfüllt der entgegengenommene gebrauchte Lithium-Ionen-Akku mindestens eines der folgenden Kriterien, ist der Akku als **kritisch** einzustufen und **darf nicht mehr verwendet oder geladen werden**:

Verformungen oder Aufblähung der Akku/Außenhülle; augenscheinliche Beschädigung einzelner oder mehrerer Zellen; (abnormal) erhöhte Oberflächentemperatur am Akku/Außenhülle; Anzeichen eines Elektrolytaustritts; Anzeichen einer Ausgasung. In diesem Fall den Akku im QUBE® **NICHT** weiterverwenden, sondern mit geschlossener Tür aufbewahren! Akku **NICHT** anschließen oder aufladen und den Batteriehändler/Hersteller zur Klärung der sicheren und fachgerechten Entsorgung bzw. im Brandfall die Feuerwehr kontaktieren!

## Ausführungen

### BASIS PLUS

(im Sinne F90 und I90 bzw. im Sinne EI<sub>1</sub>90 / EW90)

1. 3-fach Steckdose zum Laden der Batterien
2. automatisiertes Lösch-/Kühlsystem
3. Bodenwanne mit 7,5 cm Aufkantung für Löschmittel (zur Verhinderung der Freisetzung von toxischen Batteriebestandteilen im Alarmfall/Brandfall und für eine Gewährleistung einer anschließenden fachgerechten Entsorgung des Löschmittels)
4. Löschmittelbehälter mit Wandhalterung
5. Temperaturüberwachung im Batterie-Ladebereich
6. Optional: Temperaturüberwachung im Batterie-Ladebereich und der Umgebungstemperatur.
7. Türanschlag wählbar (Verschluss selbstschließend)
8. Position Kabeldurchführung wählbar
9. Mögliche Aufstellvarianten: Wandaufbau/Eckaufbau/Nischeneinbau/freie Aufstellung im Raum
10. Im Brandfall selbstschließendes Lüftungssystem im Batterie-Ladebereich
11. Automatische Ladeunterbrechung im Alarmfall
12. Löschmittel auf Wasserbasis
13. Dauerhafte Kühlung zur Unterbrechung des Thermal Runaway (thermisches Durchgehen) der Batterie im Alarmfall/Brandfall, um das Durchgehen weiterer Zellen und Module zu verhindern
14. Abschließbarer Gehäuseverschluss für sicheren Zugang und dauerhafter Verriegelung
- Optional:** Potentialfreier Meldekontakt, der vom Fachunternehmen zur Alarmübertragung auf eine übergeordnete Stelle (BMZ, etc.) aufgeschaltet werden kann

### PREMIUM

(im Sinne F90 und I90 bzw. im Sinne EI<sub>1</sub>90 / EW90)

15. Notentriegelung
16. Statusanzeige des 3-stufigen Überwachungssystems mittels LED - Kontrollleuchten
17. Automatische Türverriegelung im Alarmfall (Öffnung über Notentriegelung jederzeit möglich)
18. Automatischer Zugang/Öffnung über RFID-Karte (bis zu 2000 Nutzer möglich)  
und/oder Zahlencode (PIN)
- Optional:** Potentialfreier Meldekontakt, der vom Fachunternehmen zur Alarmübertragung auf eine übergeordnete Stelle (BMZ, etc.) aufgeschaltet werden kann  
Wiegandschnittstelle/Smart Home Einbindung möglich

**Beachten Sie dazu unter anderem:**

**die aktuelle MLAR und MVVTB**

**die MVB-035-2021-05  
Brandschutzmaßnahmen im Umgang mit Lithium-Ionen-Akkus**

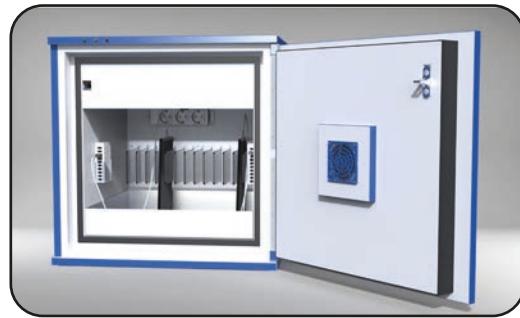
**die VdS Empfehlung 3103:2019-06**

**bzw. die in den einzelnen Bundesländern gültigen  
Landesverordnungen und -richtlinien, Verwaltungsvorschriften  
und technische Baubestimmungen**

**sowie die EU-Batterieverordnung (BattVO).**



< Sonderausstattung für Tablets >



#### Technisches Büro München

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Ohmstraße 3, 2. OG  
D-85716 Unterschleißheim  
Tel.: +49 (0) 89 / 720 577 - 20  
E-Mail: [vertrieb@celsion.de](mailto:vertrieb@celsion.de)

#### Verwaltung Bautzen

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Dresdener Straße 51  
D-02625 Bautzen  
Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 - 0  
E-Mail: [office@celsion.de](mailto:office@celsion.de)

#### Technisches Büro Berlin

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Brunnenstraße 156  
D-10115 Berlin  
Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 - 0  
E-Mail: [vertrieb@celsion.de](mailto:vertrieb@celsion.de)

#### Hauptsitz Dresden

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Cäcilienstraße 5  
D-01219 Dresden  
Tel.: +49 (0) 351 / 272 046 - 0  
E-Mail: [dresden@celsion.de](mailto:dresden@celsion.de)

#### Technisches Büro Mainz

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Am Weinkastell 16  
55270 Klein-Winternheim  
Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 - 0  
E-Mail: [vertrieb@celsion.de](mailto:vertrieb@celsion.de)

#### Ansprechpartner vor Ort



**Batterien  
LENZ**  
**SPEZIAL-GROSSHANDEL**